



PRD N° 0021

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements



Examining body / Ente Esaminatore
IIS CERT
Corporate Governance
Istituto Italiano della Saldatura
Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

IIS - Founding Member of



Use IISCert app to read

Certificato numero: 269 R

Certificate number

Si certifica che la Società

We hereby certify that the Company

OFFICINE STEFANUTO S.R.L.

Unità operativa / Branch

VIA ALCIDE DE GASPERI, 46 - 30020 GRUARO (VE)

E' certificata per la saldatura / Is certified for welding

in accordo a UNI EN 15085-2: 2023/ according to EN 15085-2:2023

**al livello di classificazione / under certification level
CL1/P**

Campo di applicazione / Field of application :

Assiemi, sottoassiemi e componenti per veicoli ferroviari.

Components, assembly and subassembly of railway vehicles.

La presente certificazione è conforme alle linee guida ANSFISA per la certificazione delle Organizzazioni che operano nel settore della saldatura dei veicoli ferroviari o parte di essi in conformità alle norme della serie UNI EN 15085. Lo stato di validità del presente certificato deve essere accertato sulla banca dati Accredia.

This certification is according to the ANSFISA guidelines for the Certification of Companies that are active in the welding of railway vehicles or any part of them in accordance with the UNI EN 15085. The validity of this certificate must be verified on the Accredia database.

Campo di validità, vedi allegato / See annex for range of certification.

Coordinatori di saldatura, vedi allegato / See annex for welding coordinators.

Prima emissione / First issue 19/10/2020

Emissione corrente / Current issue 11/11/2024

Data di scadenza / Expiry date 19/10/2026

**L'Organo
Deliberante**

Giuseppe Perelli

**Il Direttore Tecnico
IIS CERT**

Dott. Ing. Emanuele Gandolfo

Il presente certificato è soggetto al rispetto delle condizioni stabilite nel Regolamento IIS Cert QAS 017 R.
This certificate complies with the terms established by IIS Cert document QAS 017 R.



Campo di validità / Range of certification:

Processi * Processes *	Meccanizzazione Mechanization	Materiali ** Materials **	Giunto Seam type	Spessori (mm) Thickness (mm)	Diametri (mm) Diameter (mm)	Note Remarks	
135	partly mechanized	1.2	BW	3,0	40	--	
135	partly mechanized	1.2	FW	3,0	--	--	
135	partly mechanized	1.4	BW	3,0	7,8	--	
135	partly mechanized	1.4	FW	3,0	6,0	--	
135	partly mechanized	1.4	FW	7,5	33,6	--	
135	partly mechanized	2.1	FW	6,0	14,4	--	
135	partly mechanized	2.1	BW	3,0	24,0	--	
135	partly mechanized	1.3	2.1	FW	12,0	60,0	--
135	partly mechanized	1.2	2.1	FW	6,0	14,4	--
135	partly mechanized	8.1	BW	3,0	7,18	--	
135	partly mechanized	8.1	FW	5,0	12,0	--	
141	manually	1.2	FW	5,0	--	--	
141	manually	8.1	BW	3,0	7,8	--	
141	manually	8.1	FW	5,0	--	--	
141	manually	8.1	FW	2,0	4,0	--	
141	manually	23.1	FW	3,0	12,0	--	
141	manually	23.1	FW	4,5	8,0	--	

*EN ISO 4063

** CEN ISO / TR 15608

Coordinatori di saldatura / Welding coordinators:

Nome e cognome Name and surname	Funzione Function	Livello Level	Tipo qualifica Qualification
RIVA Riccardo	RWC	A	IWE
STEFANUTO Cesare	DWC1	B	IWS
CHIMINELLO Luca	DWC	B	IIS Approval
TREVISAN Paolo	DWC	B	IIS Approval
RIVA Eugenio	DWC	A	IWT

(1) RWC=1^ Coordinatore della saldatura/1^ welding coordinator; DWC1= 1^ Sostituto del coordinatore della saldatura/1st deputy of the responsible welding coordinator; DWC=altri sostituti del Coordinatore della saldatura/Others deputies of welding coordinator


Prima emissione / First issue 19/10/2020

Emissione corrente / Current issue 11/11/2024

Data di scadenza / Expiry date 19/10/2026

**L'Organo
Deliberante**

Giuseppe Perelli



**Il Direttore Tecnico
IIS CERT**

Dott. Ing. Emanuele Gandolfo

